

CONCIERTO 90'S POP ROCK: Coral Virgen de la Paz

Miércoles, 23 de Enero de 2019 12:47

CORAL VIRGEN DE LA PAZ

DIRIGIDA POR JUAN ANDRÉS JIMÉNEZ TRAIN

Concierto

90'S

POP ROCK

MIGUEL BOSÉ ★ JARABE DE PALO ★ NACHA POP ★ ROSANA
LOS RODRÍGUEZ ★ COMPLICES ★ DUNCANDU ★ LOQUILLO
SEGURIDAD SOCIAL ★ ALEJANDRO SÁNZ

**SÁBADO
2 DE FEBRERO**

ESPACIO ESCENICO
ANDOSILLA

19:00 H.

ENTRADA GRATUITA recogiendo invitación
en taquilla desde una hora antes del concierto

2 / 3

CONCIERTO 90'S POP ROCK: Coral Virgen de la Paz

Miércoles, 23 de Enero de 2019 12:47
